



Libere sua fresadora  
de tarefas  
desnecessárias  
e saiba mais sobre  
a C&B Temp!  
[kulzer.com.br/  
cb-temp](http://kulzer.com.br/cb-temp)



## Guia de Aplicação para dima Print C&B temp

Não frese, imprima! Para trabalhos provisórios mais rápidos.

05.2021

Saúde bucal nas melhores mãos.



**KULZER**  
MITSUI CHEMICALS GROUP

## dima Print C&B temp

Com dima Print C&B temp você pode produzir coroas e próteses fixas temporárias



### 1. Informações sobre o design

Estas configurações e recomendações sobre o design só se aplicam quando usadas em combinação com 3Shape. Você pode baixar o parâmetro como um arquivo DME para importar para 3Shape na área de download da Kulzer:

<http://www.kulzer.com/cara-print-3shape-dme>

Com o software cara CAM 2.0 a maioria das configurações são geradas automaticamente. Os seguintes detalhes irão ajudá-lo com seu projeto no cara CAM 1.0.

Cadastre-se e  
receba a licença  
gratuita do software  
cara CAM 2.0!  
[kulzer.com.br/  
licenca-cam](http://kulzer.com.br/licenca-cam)

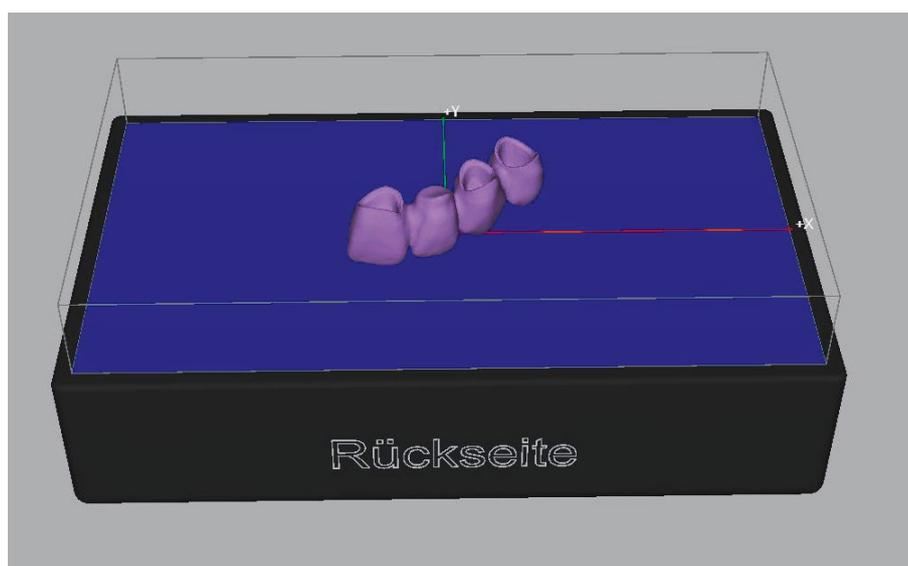


### 2. Configuração recomendada

- Espessura mínima da parede: 2 mm
- Para manter uma certa espessura de parede é especialmente recomendado na área oclusal e áreas de conexão das unidades; A borda das coroas pode ser projetada afinando finamente
- Próteses anteriores de até 6 unidades e posteriores de até 4 unidades

### 3. Posição de impressão (ângulo e orientação)

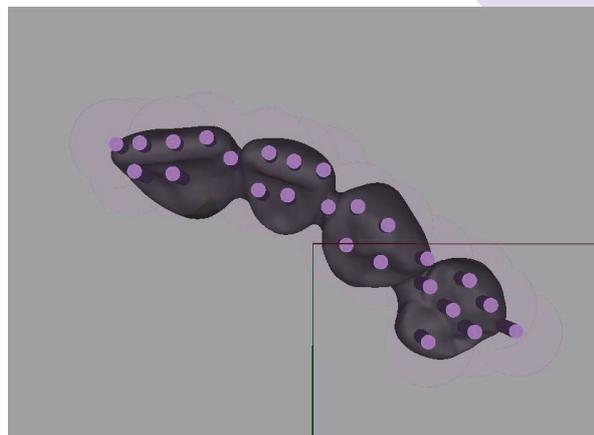
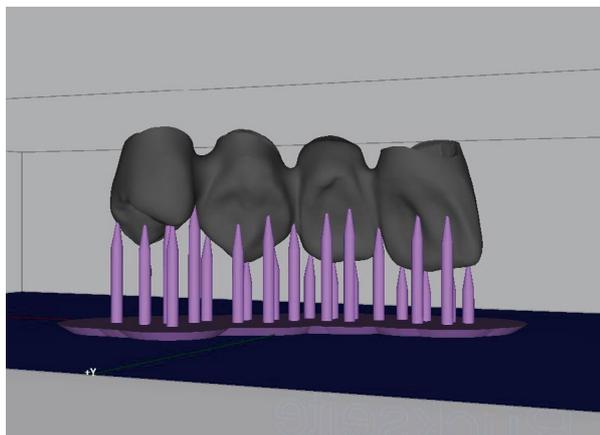
- Posicione coroas/pontes com a superfície basal voltada para cima na mesa de construção (veja as imagens abaixo para referência).
- Distância da plataforma de construção mín. 5 milímetros.



Coloque a superfície do término para cima como mostrado

- Recomendamos adicionar suportes manualmente, também no conector de cada unidade (5 – 8 no total, dependendo do tamanho e forma do dente)
- Os suportes superiores devem ser “Cone 25%” e os suportes inferiores, “Cone 75%” (para facilitar a remoção após a impressão)

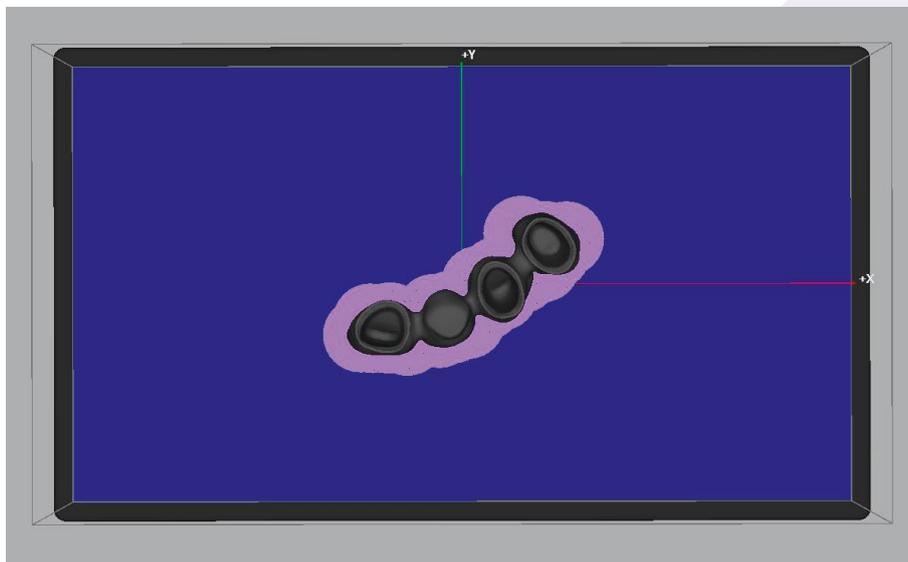
Parâmetros dos suportes leves	
<b>Superior</b>	
Formato	Cone 25 %
Raio (mm)	0.5
Comprimento (mm)	2
Penetração (mm)	0.35
Fator de ângulo	100 %
<b>Médio</b>	
Forma	Cilindro
Raio (mm) 0,5	Raio (mm) 0,5
<b>Inferior</b>	
Formato	Cone 75 %
Raio (mm)	5
Comprimento (mm)	0,75
Penetração (mm)	0
Fator de ângulo	100 %



Prótese fixa anatômica anterior completa com suportes finos, vista de lado e por baixo

## 4. Base

- Não é necessário adicionar uma base para coroas e pontes impressas.



Prótese fixa completa anatômica de 4 unidades com suportes finos, vista de cima

## 5. Impressão

- Os arquivos podem ser impressos em espessura de camada de 50  $\mu\text{m}$  e 100  $\mu\text{m}$

## 6. Limpeza e Pós-cura

### Recomendações de limpeza:

- Antes da limpeza normal, recomendamos o uso de ar comprimido para remover qualquer excesso de monômero líquido do interior das cavidades.
- Remova os suportes antes da pós-cura.

### Recomendações de cura:

- O dima Print C&B temp deve ser pós-curado com um inibidor de oxigênio (glicerina) para remover os grupos funcionais que não reagiram e criar superfícies mais duras. Nós recomendamos o uso de glicerina 99%.

	Tempo da limpeza em isopropanol (Cara Print Clean ou banho ultrassônico)	Tempo pós-cura (HiLite Power 3D)	Tempo de pós-cura cara LEDcure (sem a necessidade de rotacionar o objeto)
<b>dima Print C&amp;B temp</b>	pré-limpeza: 3 minutos pós-limpeza: 2 minutos	20 minutos (10 minutos frente +10 minutos verso) em glicerina	Programa C&B Temp, Polimerização com glicerina

### Usando glicerina em equipamentos de fotopolimerização Kulzer:

A glicerina é um líquido não inflamável que pode ser usado em aparelhos de fotopolimerização Kulzer quando manuseado com cuidado:

- Para polimerizar os objetos em glicerina, você precisa de uma tigela de vidro resistente ao calor de até 80°C com a tampa de vidro que caiba no seu fotopolimerizador. Você pode usar copos de micro-ondas, **vidro Pyrex** ou vidro temperado para equipamentos de laboratório.
- O objeto impresso deve ser completamente coberto com glicerina.
- A glicerina pode ser reutilizada e só precisa ser trocada quando estiver turva.

### Informações especiais para usuários HiLite power 3D:

- Nunca se esqueça de usar a bandeja modelo do seu HiLite power 3D abaixo da tigela de vidro. Isso evita que o aparelho de fotoativação superaqueça.
- Abra e feche a porta do compartimento de cura com cuidado para que não derrame glicerina dentro do equipamento.
- Recomendamos um tempo de resfriamento para o HiLite Power 3D de 2 a 3 minutos após cada ciclo operacional de 10 minutos.
- Altura máxima da tigela de vidro 5 cm, largura máxima 10 cm na parte inferior.



**CUIDADO:** a glicerina estará muito quente após a cura. Por favor, use um instrumento para inverter o trabalho e retirar o aparelho da glicerina quente uma vez que a polimerização for finalizada!



Use a bandeja modelo para transportar a tigela de vidro para uma ventilação ideal

- Quando a cura estiver concluída, limpe o trabalho impresso com uma toalha de papel para remover a glicerina e use ar comprimido para eliminar excessos em quaisquer cavidades e fendas ou enxaguar o objeto curado debaixo de água.

## 7. Acabamento

- Uma vez que a pós-polimerização esteja completa, retifique os pontos de suporte e as bordas das restaurações.
- Pula a superfície externa das coroas/pontes com pedra-pomes; depois mude para disco de torno seco e pasta de polimento para um acabamento brilhante.

## 8. Cimentação

- Coroas e pontes impressas com dima Print C&B temp podem ser cimentadas usando cimentos provisórios odontológicos convencionais.
- Se a coroa/ponte necessitar de adaptações para adaptar, pode ser facilmente retificada, mas também reembasada com acrílico autopolimerizável convencional.

Cores disponíveis	
dima Print C&B temp	
7 cores	
	A1
	A2
	A3
	A3.5
	B1
	B2
	BL1

**Mantenha-se competitivo, entregue qualidade:**

com a gama completa de soluções de impressão 3D da Kulzer.

[kulzer.com.br/cara-print](http://kulzer.com.br/cara-print)

**dima Print Digital Denture:**

Próteses digitais sem estresse com impressão 3D.

**dima Print Stone beige:**

Imprima em 3D todos os tipos de modelos com a aparência do gesso tradicional.

**dima Print Stone teal:**

A cor para a ortodontia: menos cansaço visual e alta resistência ao calor.



Download  
Guia de Aplicação  
em PDF  
[kulzer.com.br/  
cb-temp-aplicacao](http://kulzer.com.br/cb-temp-aplicacao)



Cadastre-se e  
receba a licença  
gratuita do software  
cara CAM 2.0!  
[kulzer.com.br/  
licenca-cam](http://kulzer.com.br/licenca-cam)



Libere sua fresadora  
de tarefas  
desnecessárias e  
saiba mais sobre a  
C&B Temp!  
[kulzer.com.br/  
cb-temp](http://kulzer.com.br/cb-temp)

**Kulzer Brasil**

R. Cenzo Sbrighi, 27 – Sala 42 -  
São Paulo – SP – CEP 05036-010