



Catálogo de laboratório

Inovação para resultados perfeitos
06/2024

Saúde bucal nas melhores mãos.



KULZER
MITSUI CHEMICALS GROUP

Dentes acrílicos

Dente Delara®

Uma linha de dentes moderna e versátil, com estética natural, para todas as indicações.

Todo mundo ama o Delara®.

Uma linha de dentes moderna e versátil, com estética natural, para todas as indicações.

Dentes Delara® da Kulzer, é uma linha que atende à todas as necessidades dos Técnicos em Prótese Dentária e Cirurgiões-Dentistas – oferecendo estética, forma e função, com uma estrutura de superfície texturizada e estratificação das camadas, de tal forma a garantir uma aparência viva e natural.

Vantagens do Delara®:

- **Montagem fácil para resultados previsíveis:** liberdade durante a montagem sem a necessidade de desgastes excessivos ou alterar a forma básica e dos efeitos de estratificação.
- **Flexibilidade:** ampla gama de cores e formas anatômicas, otimizadas para garantir estética e para todas as indicações e opções de montagem.
- **Estética:** proporcionado por um efeito levemente “azulado” das bordas incisais para uma aparência jovem, além de cores naturais, estrutura de superfície texturizada que permite uma excepcional refração e dinâmica da luz.
- **Custo-benefício:** uma linha de dentes para todas as indicações de uso diário.



É por isso que dizemos
 “Todo mundo ama o Delara®”.

Uma surpresa para o seu laboratório

Nossa nova e bela linha de dentes oferece montagem fácil, uma estrutura de superfície texturizada e excelente custo-benefício. Delara® é uma linha de dentes completa e perfeita para o uso diário. Mesmo ao fazer ajustes, os técnicos em prótese dentária podem ter certeza de que a estética de aparência juvenil e o efeito “azulado” do Delara® não serão perdidos. Os dentes proporcionam uma translucidez suave que evita o efeito “acinzentado” exagerado que pode ocorrer na boca – assim, os pacientes poderão apreciar sua aparência mais jovem e natural.

Dentes acrílicos

Dente Premium®

A linha de dentes para as mais altas exigências de estética, função e aparência natural.

Com sua morfologia totalmente anatômica e sua dinâmica de luz natural, produz resultados de altíssima qualidade, particularmente para próteses removíveis, próteses sobre implante e fixas, facilitando assim a integração efetiva à dentição adjacente.



Resumo dos benefícios:

- » Máxima estética, com aparência natural das formas dentárias;
- » Montagem individualizada;
- » Alta resistência à abrasão e opalescência natural, garantida pela Flexecure®;
- » Multifuncional em qualquer conceito de montagem, bem como para relações mandibulares harmônicas ou não, garantem mais flexibilidade para o cirurgião-dentista;
- » Absolutamente realista: Fiel aos moldes da natureza. Idênticos aos dentes naturais;
- » Dificilmente distinguível com relação à dentição adjacente;
- » Área basal ampla e de maior volume para melhor contorno das papilas;
- » Twist vestibular, para uma morfologia mais natural.



Sistema de caracterização gengival fotopolimerizável

Pala® cre-active



Principais Características

- » Possibilidade de correções rápidas;
- » Pigmentos intensos em 6 cores;
- » Massas gengivais em 6 cores;
- » Facilidade de polimento.

Pala® cre-active é indicado para utilização em resina acrílica à base de metacrilato, de polimerização quente ou fria, para caracterização de próteses totais ou parciais, bem como para próteses sobre implantes.

Pala® cre-active está disponível em 12 cores e consistências variadas, na forma de kits ou refs.

Apresentação

Seringas de reposição (3g cada) disponíveis nas cores:

White, Polar, Pink, Red, Marron, Black, Gingiva Pink, Gingiva Shade 200, Gingiva R50, Gingiva Light Pink, Gingiva Clear e Gum.

Conjunto Pala® cre-active:

11 Pala® cre-active 3g (todas as cores disponíveis);
1 Pala® cre-active gum 3g;
20 cânulas.

Materiais isolantes

Palabond®

Potencializa a adesão entre resina e o dente acrílico, proporcionando maior estabilidade e segurança sem a necessidade de retenção mecânica, evitando seu desprendimento e linha de percolação entre o dente e a base da prótese.

Sua composição, à base de ácido metacrílico, dimetacrílico e metilmetacrílico, não necessita que o produto seja fotopolimerizado.

Apresentação: Garrafa de 45 ml



PalaXpress®

Resina acrílica autopolimerizável a frio para uso universal em prótese total e na técnica de inclusão e injeção. Disponível em pó e líquido.

Materiais isolantes

Palaferm®



Palaferm® é um material transparente, indicado para o isolamento tanto entre modelos de gesso ou de resina e resinas à base de metacrilato.

Indicação: Palaferm® é indicado para todas as áreas de aplicação nas quais o acrílico de metacrilato aplicado em laboratório deve ser isolado de outras resinas acrílicas, modelos acrílicos, modelos CAM, coroas acrílicas etc. e é indicado também como isolante para gesso.

Exemplos de indicações: produção de contenção, guias de preparo, modelos acrílicos para trabalho com acrílico.

Apresentação: Frasco com 80 ml.

Aislar®

Aislar® da Kulzer é uma solução aquosa à base de alginato, livre de formaldeído, com a função de isolamento entre superfícies de gesso e materiais acrílicos e resinas compostas utilizados para confecção de restaurações protéticas.

Atende aos importantes requisitos para um bom isolante que são: tempo de secagem rápida, deixar um superfície lisa e uniforme e promover um isolamento eficiente, de forma que não haja esforço para separação dos materiais.

Como resultado, obtém-se a otimização e agilização dos processos de trabalho no geral.

Apresentação: Frasco com 80 ml.



Palaseal®

Verniz selante transparente fotopolimerizável, que adere em resinas acrílicas e resinas para provisórios. Possui alta resistência à abrasão e excelente resistência a solventes, o que impede o acúmulo de placa e de alimentos.

Equipamento de polimerização em banho-maria _____

Palamat® Premium

Palamat® Premium oferece um novo design que economiza espaço, mas com maior espaço interno, que é o que realmente importa. O equipamento possui uma abertura mais ampla e maior capacidade do que o modelo anterior, para que até os articuladores possam caber no seu interior. É um equipamento único que os técnicos em prótese precisam para cobertura da maior parte das indicações e tipos de resinas acrílicas.

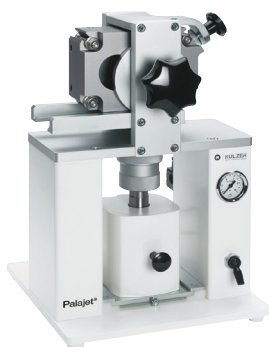
Fácil utilização

- » Temperatura, pressão e tempo sempre visíveis;
- » Automático, com de 2 cliques para iniciar ou customização individual viável, ergonômico e intuitivo;
- » Orientação visual através de programas codificados por cores;
- » Menu operacional interativo baseado em ícones.



Injetora a ar comprimido _____

Palajet®



Palajet® é um sistema de injeção acionado a ar comprimido, que se destina à confecção de próteses totais com resinas acrílicas autopolimerizáveis, como a PalaXpress®.

O sistema de dosagem PalaXpress® utilizado corretamente elimina erros de dosagem e assegura propriedades de processamento coerentes. O resultado é excelente – tanto na simplicidade de fabricação e na qualidade, pois através desse processo é possível obter próteses totais de alta qualidade com muitos benefícios em comparação aos sistemas convencionais.

Principais Características:

- » Fabricação simples de próteses totais;
- » Ajustes de alta precisão;
- » Simples manipulação;
- » Só é necessário a conexão ar comprimido.

Agente de união

Signum® zirconia bond



Principais características

- » Alta capacidade de adesão;
- » Camada de agente de união extremamente fina;
- » Aplicação simples e eficiente.

Apresentação:

- 1 Signum® zirconia bond I – 4ml
- 1 Signum® zirconia bond II – 4ml

Veja como é simples a aplicação do Signum® zirconia bond:

1. Reparo de fratura:

- Acertar a área defeituosa (se necessário) com uma ponta diamantada refrigerada a água.



2. Asperização da superfície:

- Asperizar a cerâmica com o abrasivo K1 do Signum Ceramic Bond com rotação de 6.000 - 10.000 rpm.



3. Limpeza da superfície:

- Remover as impurezas e manter o local limpo e seco.



4. Silanização:

- Aplicar uma fina camada de Signum Ceramic Bond I sobre a superfície e deixar evaporar por 10 segundos.



5. Adesão:

- Aplicação ativa de uma fina camada de Signum Ceramic Bond II sobre a cerâmica por 20 a 30 segundos.
- Remover o excesso com microbrush e aplicar um leve jato de ar (sem secar).



6. Reparo:

- Aplicar a resina direta (Exemplo Charisma Diamond) e fotopolimerizar pelo tempo indicado na bula do produto.



Acessórios Signum®

Os componentes individuais da linha Signum® são fornecidos em kits detalhados que contêm acessórios como: pontas de pincéis, cabo de pincéis, seringas, pincéis para caracterização e escala de cores. Material de polimento completa o sistema.



Agente de união

Signum® metal bond



Apresentação:

- 1 Signum® metal bond I – 4ml
- 1 Signum® metal bond II – 4ml

Promove a união segura entre estruturas metálicas e resinas compostas ou acrílicas, de modo fácil e rápido. Pode ser utilizado em próteses parciais removíveis, cimentação de núcleos metálicos e próteses adesivas.

Principais características

- » Inovador sistema de união baseado em uma nova tecnologia que promove uma resistência de união de 300% mais elevada;
- » Camada extremamente fina do agente de união resulta em uma menor espessura total (até 20% menor), proporcionando assim mais espaço para camadas de resina;
- » Aplicação simples e eficiente.

Veja como é simples a aplicação do Signum® metal bond:

1. Asperização do metal e da cerâmica

- Utilizar a ponta abrasiva K1 para a cerâmica e para a superfície de metal.
- Limpar a superfície através do pincel ou do air stream.



2. Signum metal bond I:

- Aplicar Signum metal bond I sobre o metal e aguardar 15 segundos pela sua evaporação.



3. Signum metal bond II:

- Aplicar Signum metal bond II sobre o metal e fotopolimerizar por 40 segundos com aparelhos fotopolimerizadores, por exemplo, Translux (consulte as instruções de uso do fabricante).



4. Signum opaco F:

- Aplicar Signum opaco F sobre o metal e fotopolimerizar por 40 segundos com as unidades de curativo e.g. Translux (consulte as instruções de uso dos fabricantes).



5. Signum ceramic bond I:

- Aplicar Signum ceramic bond I sobre a cerâmica e aguardar 10 segundos pela sua evaporação.



6. Signum ceramic bond II:

- Aplicar Signum ceramic bond II sobre a cerâmica e friccionar o líquido por 20-30 segundos.
- De acordo com as instruções de uso do fabricante, remova o excesso de líquido através do pincel ou jato de ar. Não seque! A superfície deve permanecer úmida.



7. Substitua a lâmina quebrada:

- Repare as áreas danificadas com Charisma. No laboratório, utilize a resina Signum ou de Signum ceramis, de acordo com as instruções de uso do fabricante.



Signum® Connector

Agente de união entre resina acrílica e resina composta fotopolimerizável.

Resina composta indireta

Sistema Signum®

resultados perfeitos.



Opalescência da dinâmica da luz

O novo Signum® é um sistema modular projetado e constituído por resinas universais e especiais, kits de pigmentos, instrumentais e acessórios resultantes das pesquisas da Kulzer. Cada componente do Sistema Signum® é altamente desenvolvido e especializado para sua própria linha de aplicação. E cada componente individual tem sido perfeitamente combinado para interagir com outros componentes Signum® respectivamente. Aprecie a segurança de ter restaurações perfeitas!

Um conceito estético permanente para todas as restaurações.

A fórmula Matrix é efetiva na cerâmica de alta performance, HeraCeram, assim como nas resinas da linha Signum®. A vantagem para os técnicos em prótese é que, os dados de cores e componentes e o conceito de estratificação do código Matrix são absolutamente idênticos para ambos materiais.

Matrix faz a diferença – visivelmente

As propriedades ópticas dos dentes: opalescência, fluorescência e transparência dependem da sua composição estrutural; elas influenciam umas às outras e podem variar fortemente em um pequeno espaço dentro do dente. Até mesmo finas partículas não homogêneas alterarão a passagem da luz. O conceito de estratificação da Signum® Matrix lhe ajuda a recriar esse complexo efeito óptico.

Transparência natural

Fluorescência individual



Signum® Liquid

Signum® liquid é um líquido de modelar, que tem a função de auxiliar na modelagem e reativação da camada de dispersão dos materiais fotopolimerizáveis utilizados para as restaurações estéticas com resina composta fotopolimerizável.



Resina composta indireta

Signum® ceramis

Signum® ceramis é uma resina especialmente desenvolvida para restaurações metal-free.

A composição do material exibe um módulo de elasticidade particularmente alto que confere ao material a certeza de restaurações duradouras.

Indicações:

- » Coroas fixas unitárias, anterior e posterior, livre de metal;
- » Facetas (veneers), inlays, onlays e próteses fixas parciais;
- » Facetas (veneering) suportadas por estrutura CoCr (ex.: Heraenium P ou PW);
- » Caracterização de dentes acrílicos para próteses.

Principais características:

- » Ótima resistência à abrasão;
- » Elevada performance clínica;
- » Ampla gama de cores.



Cores disponíveis:

Dentina: DA1, DA2, DA3, DA3,5, DA4, DB1, DB2, DB3, DB4, DC1, DC2, DC3, DC4, DD2, DD3 e DD4
Effect (translúcido): ET1, ET2, ET4 e ET5
Margin: M1, M2, M3 e M4
Enamel: EL, EM e ED

Resina composta indireta

Signum® composite

Signum® composite é a melhor solução para o uso sobre estrutura metálica.

Os materiais em pasta estão disponíveis no kit completo (inclui margem, dentina, e opaque F para reconstrução dental e incisal com esmalte e materiais de efeito para acabamento otimizado).

Principais Características:

- » Acompanha a flexibilidade do metal nos recobrimentos de estruturas implantossuportadas, attachments ou coroas telescópicas;
- » Ótima resistência à abrasão;
- » Elevada resistência mecânica.

Cores disponíveis:

Opaque F: OA1, OA2, OA3, OA3,5, OA4, OB1, OB2, OB3, OB4, OC1, OC2, OC3, OC4, OD2, OD3, OD4, OP e OR
Dentina: DA1, DA2, DA3, DA3,5, DA4, DB1, DB2, DB3, DB4, DC1, DC2, DC3, DC4, DD2, DD3 e DD4
Effect (translúcido): ET1, ET2, ET4, e ET5 | **Margin:** M1, M2, M3 e M4 | **Enamel:** EL, EM e ED



Apresentação:

Seringa de 4g cada

Signum® opaque F

Signum® opaque F é um opacificante de componente único fotopolimerizável em 17 cores, incluindo rosa e vermelho, para os materiais de restauração Signum®.



Resina composta indireta

Signum® cre-active

Com os pigmentos de Signum® cre-active é possível obter caracterizações individualizadas e restaurações que se combinam e se ajustam esteticamente com os dentes naturais adjacentes.

Principais Características:

- » Permite a criação de restaurações naturais;
- » Material de alta viscosidade.

Cores disponíveis:

White, Polar, Umbra, Corn, Mango, Caramel, Marron, Black, T1 e T2

Apresentação:

Seringa de 3g cada



Resina composta indireta

Signum® matrix

Signum® matrix é uma resina composta fluida capaz de alcançar uma performance superior de opalescência, fluorescência e transparência complementando a alta resistência à abrasão. Signum® matrix pode ser utilizada com recobrimento estético tanto da Signum® composite quanto da Signum® ceramis.

Principais Características:

- » Resistência à abrasão semelhante à do esmalte;
- » Excelente estética;
- » Ampla gama de cores de massa e efeito;
- » Opalescência, fluorescência e transparência.

Cores disponíveis:

Matrix Value: VL1, VL2, VL3 e VL4
Secondary Dentine: SD1 e SD2
Mamelon Dentine: MD1, MD2 e MD3
Opal Incisal: OS1, OS2, OS3 e OS4
Opal Transparent: OT1, OT2, OT5, OT10, OTA, OTB, OTG, OTY e OTICE

Apresentação:

Seringa de 4g cada



Signum® insulating gel

Signum® insulating gel é um isolante para resina composta, que também impede a formação da camada de dispersão.



Fotopolimerizador para materiais restauradores fotopolimerizáveis e de impressão 3D

HiLite® power 3D

Ideal para pré e pós-fotopolimerização das resinas Signum®, materiais para impressão 3D dima® Print, Pala® e muitas outras variedades de produto.

HiLite® power 3D é um equipamento para fotopolimerização versátil com um design simples, uma lâmpada de flash resistente e confiável e com a opção de seis tempos de fotoativação: 6, 90 e 180 segundos (para resinas indiretas) e 5, 10 e 15 (para material de impressão 3D).

Características técnicas:

- » Nova opção tempo para materiais resinosos e impressos em 3D;
- » Fácil operação - botão único para controlar o tempo;
- » 6 tempos de polimerização (6, 90 e 180 segundos / 5, 10 e 15 minutos);
- » LEDs azuis de controle de tempo do processo;
- » Lâmpada de flash de alta potência com desempenho duradouro;
- » Sistema de refrigeração eficiente;
- » Trava de segurança da porta;
- » Atende ao padrão mundial de voltagem;
- » Amplo espectro de luz de 390 a 540 nm;
- » Tempos de polimerização curtos.

Apresentação:

- » HiLite® Power 3D com lâmpada de flash e cartão chip;
- » Filtro de vidro;
- » Refletor em formato de vaso;
- » Suporte para objeto;
- » Cabo de alimentação;
- » 2 bandejas para modelo.

HiLite® power 3D – dados técnicos

HiLite® power 3D
Art.-No.: 6606 9514

Tensão de rede
100 – 230 V

Frequência nominal
50 – 60 Hz

Potência da lâmpada de flash
200 W

Fusível
T6,3A

Consumo de energia
325 VA

Dimensões (L x A x P)
225x230x345 mm

Peso
Aprox. 9.5 kg

Classificação
Classe I

Tempo de alimentação
80%



Sistema de impressão 3D

Sistema 3D pro



Nossa versátil cara Print 4.0 pro é uma impressora 3D desenvolvida por especialistas na área da odontologia para fazer parte de um fluxo de trabalho abrangente e exaustivamente testado. Isto oferece aos profissionais da área, um serviço mais rápido e um método mais econômico de produzir trabalhos à base de polímeros sem a necessidade de terceirização do serviço.

Detalhes técnicos

Tecnologia de Impressão 3D	Luz Estruturada DLP
Segurança Elétrica	Classe II, Tipo B; Classe de proteção IP20
Fonte de luz	LED industrial, com pico de comprimento de onda de 385 nm
Atuação da Mesa de Construção	+ e – Vertical
Área de impressão 3D (L x P x A)	124 x 70 x 130 mm / 4,88 x 2,75 x 5,12 polegadas
Precisão no eixo Z	Dependente do material
Formato de dados de entrada	.stl
Formato de dados de saída	.cpjx
Interface	USB 2.0, Wi-Fi, Ethernet
Tamanho (L x P x A)	270 x 420 x 640 mm (10,7" x 16,5" x 25,25")
Peso	21 kg (50 lbs.)
Entrada de rede	100–240 VAC, 50/60 Hz, 7,5 A MAX
Fontes de alimentação	GlobTek GTM43004P9016-4.0-T3
Potência nominal da impressora	12 VDC, 7,5 A
Área de mesa necessária (L x P)	750 x 750 mm (30" x 30")
Tamanho da embalagem (L x P x A)	405 x 560 x 710 mm (16" x 22" x 28")
Peso da embalagem	26 kg / 57 lbs

Heravest® Press

HERAVEST® Press é um revestimento especial sem grafite, a base de fosfato, que pode ser aquecido de forma rápida e linear para toda a gama de cerâmicas prensadas odontológicas.

HERAVEST® Press é adequado para cerâmicas prensadas de dissilicato de lítio, pois sua reação é mais baixa do que nos revestimentos convencionais.



Resina fotopolimerizável biocompatível

dima® Print

A Kulzer combinou sua tradição no desenvolvimento de materiais Odontológicos com seu vasto conhecimento em impressão 3D para lançar a linha de resinas para impressão dima®.

Os materiais de impressão dima®, são biocompatíveis e já estão registrados pela ANVISA, além disso, toda a linha foi especialmente otimizada para impressão em 3D na cara® Print 4.0.



Visão geral das diferentes aplicações:



dima® Print Gingiva Mask
Gengiva artificial para modelos



Print C&B temp
Para temporários e provisórios mais rápidos.



dima® Print Guide & Tray
Guia cirúrgica e moldeira individual



dima® Print Cast ruby
Material calcinável para injeção e fundição



dima® Print Splint clear
Indicada para produção de placas de mordida e bruxismo na cor transparente



dima® Print Denture Teeth
Material para produção de dentes para próteses totais impressas.



dima® Print Denture Base
Material para produção de base de próteses totais impressas.



dima® Print Denture Try-in
Material para produção de testes de próteses impressas.



dima® Print Stone teal
Material para produção de modelos odontológicos.



dima® Print Stone beige
Material para produção de modelos odontológicos.



dima® Print Stone gray
Material para produção de modelos odontológicos.



Heravest® M print+

O Heravest® M print+ é um revestimento de precisão com grãos muito finos, com aglutinante de fosfato e sem grafite, especialmente para estruturas de próteses parciais removíveis, feitas com tecnologias de 'prototipagem rápida'.

O Heravest M print+ foi especialmente desenvolvido para estruturas impressas em resinas 3D, bem como, para infraestruturas em cera e em resina calcinável.

É adequado para o pré-aquecimento rápido e possibilita a fundição de todos os tipos de ligas (nobres e não nobres, com exceção do titânio) para próteses parciais removíveis.

Cerâmica para estruturas metálicas _____

HeraCeram® Saphir

Deixe seu talento brilhar sobre estruturas de metal – descubra a nova tecnologia Light Booster

HeraCeram Saphir permite que os técnicos em próteses alcancem facilmente os melhores resultados nos trabalhos em metal-cerâmica. HeraCeram Saphir oferece novas possibilidades graças à tecnologia Light Booster, que permite uma opalescência e translucidez excepcionalmente superior. Além disso, o novo opaco em pasta alcança um excelente poder de mascaramento mesmo em camadas extremamente finas.



Principais características:

- » Nova Tecnologia Light Booster: estética natural e opalescência
- » excepcional nas estratificações sobre estruturas metálicas.
- » O efeito dinâmico da luz, que permanece estável mesmo após várias queimas.
- » A estrutura de leucita estabilizada (SLS) garante um coeficiente de expansão térmica estabilizado, inclusive após múltiplas queimas.
- » Novo opaco em pasta garante uma excepcional capacidade de opacificação mesmo em camadas extremamente finas de 60-100 µm.
- » Excelentes resultados estéticos e fáceis de serem obtidos
- » Suporte para um aprendizado rápido das melhores técnicas.

Opaco em pasta

O opaco **HeraCeram® Saphir** é aplicado em uma fina camada. Também é queimado a 880 ° C, para que a fase de pré-secagem se adapte ao comportamento de secagem do líquido da pasta



Cerâmica para estruturas metálicas

HeraCeram®

Cerâmicas de alta tecnologia

Com a cerâmica HeraCeram® você escolhe o caminho mais fácil para uma estética natural. Para isso o sistema lhe oferece opacos fluorescentes em pó e em pasta, como também, massas de dentina e incisais. Para demais caracterizações individuais, o sistema HeraCeram® oferece diferentes Stains fluorescentes.

Principais características:

- » Alta temperatura inicial: 600°C;
- » Alta velocidade de aumento de temperatura: 100°C/min;
- » Baixa temperatura final: 860°C;
- » Opalescência e fluorescência naturais;
- » Aceita mais queimas sem perder opalescência, pois possui baixa temperatura final de queima (860°C);
- » Mantém a textura superficial após os ciclos de queima;
- » 2 massas de ombro (1 de alta e 1 de baixa fusão);
- » Cor perfeita em trabalhos metalocerâmicos com menos 1mm de espessura e sem utilização de pintura interna, pois o opaco é fluorescente.



Cerâmica para estruturas metálicas

HeraCeram® é a cerâmica certa para ser aplicada sobre ligas metálicas com um CET de 13,5 até 14,9 $\mu\text{m}/\text{mK}$. Devido a sua baixa temperatura, de no máximo 880°C, todas as ligas metálicas com este CET, podem ser utilizadas com toda a segurança.

A especial afinação de cor das massas de opaco, dentina e incisais oferece uma fidelidade de cor independente da espessura das camadas. Os opacos já possuem uma excelente capacidade de recobrimento com uma espessura mínima (100 μm).

HeraCeram® Stains Universais

Uma gama completa de pigmentos para todas as aplicações.

Os Stains são oferecidos na forma de pastas. A consistência dos pigmentos individuais é definida de tal forma que é perfeitamente adequada quando é necessária a realização da distribuição homogênea nas superfícies ou caracterização com posicionamento pontuais de cores.



Cerâmica para estruturas de zircônia e dissilicato de lítio

HeraCeram® Zirkonia 750

Uma mesma cerâmica para ambas as estruturas de Zircônia e Dissilicato de Lítio

HeraCeram® Zirkonia 750 é a perfeita escolha para estruturas com CET entre 10,2 a 10,5 µm/mK, por exemplo, para estruturas de Zircônia e Dissilicato de Lítio. A estrutura estabilizada por Leucita protege contra propagação de trincas, lascas e fraturas, um problema reconhecido em outros sistemas cerâmicos sobre zircônia. HeraCeram® Zirkonia 750 com a formulação SLS lhe proporciona segurança exatamente quando e onde é mais necessária.

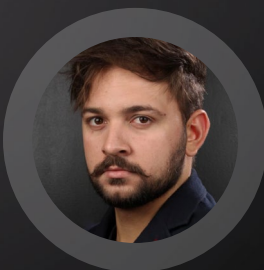
HeraCeram® Zirkonia 750 possui um adesivo único e revolucionário que proporciona maior molhabilidade, partículas ultrafinas, uma completa gama de tons gengivais e novos tons de Increasers. Sua maior densidade gera em relação ao antagonista uma relação harmônica, garantindo uma longa duração e próteses com efeitos naturais.

Não há limite!

HeraCeram® Zirkonia 750 tem todos os recursos estéticos e profissionais que você precisa para recriar a natureza em todas as suas restaurações de cerâmica. Oferece uma nova e impressionante gama de cores de dentina, um exclusivo adesivo - Adhesive 750 - com grande propriedade de molhabilidade, e a maior gama de cores de gengiva atualmente disponível no mercado. Agora você tem os recursos tanto para entregar restaurações simples, do dia-a-dia, bem como restaurações personalizadas e com caracterizações de suprema complexidade com uma única cerâmica para as infra-estruturas de dissilicato de lítio e zircônia (CTE de 10,2 a 10,5 µm / mK).

Principais vantagens:

- » Uma mesma cerâmica para ambas as estruturas de Zircônia e Dissilicato de Lítio;
- » Adhesive 750 – O nosso adesivo de efeito único;
- » Tamanho de partícula ultrafina: Superfície mais lisas e alta densidade;
- » Completa gama de cromas dentinas garantindo precisão de cores;
- » Baixa temperatura de queima: Sem chance de distorção ou descoloração.



Trabalhar com a linha HeraCeram® significa oferecer alta qualidade para nossos clientes em trabalhos que satisfaçam todas as suas exigências.

Giam Fornari

Técnico em Prótese Dentária

Forno para prensagem e queima de cerâmica a vácuo

Austromat[®] 654 press-i-dent[®]

O forno combinado para prensagem e queima de cerâmica a vácuo.

Cada trabalho em cerâmica é único. Requer sua criatividade individual para produzir uma prótese estética, funcional e personalizada que harmoniza perfeitamente com o dente natural. Por isso, Austromat[®] 654 press-i-dent[®] pode ser programável e promove um processamento da cerâmica de alta qualidade para o seu laboratório. O Austromat[®] 654 press-i-dent[®] elimina o estresse da etapa de processamento, permitindo que você se concentre em sua criatividade.



Austromat[®] 654 press-i-dent[®]

- » Resultados excepcionais de prensagem e processamento;
- » Fácil de usar o Gerenciador de Programas;
- » Interface intuitiva orientada para o usuário;
- » Tela touchscreen de vidro e resistente a riscos;
- » Interface USB para fácil transferência de dados, atualizações de software ou operação usando um mouse;
- » Autodry[®] - para secagem e resfriamento precisos.

Autodry[®]:

Simula a medição da temperatura do objeto e regula automaticamente a distância entre o objeto e a câmara de queima com a elevação sem vibração para fases precisas de secagem e resfriamento.

O Autodry[®] foi aperfeiçoado e adaptado às exigências das cerâmicas modernas.

Auto-teste automático:

Rotinas internas de teste monitoram perfeitamente a temperatura enquanto o programa está em execução.

Checagem do programa:

Uma rotina de diagnóstico automático é integrada a todos os componentes do sistema para determinar os intervalos de manutenção.

Apresentação:

Forno cerâmico Austromat[®] 654 press-i-dent[®], mesa para queima, mesa para prensagem, bomba a vácuo, manual de instruções, pinças, cabo do dispositivo.



Forno para prensagem e queima de cerâmica a vácuo

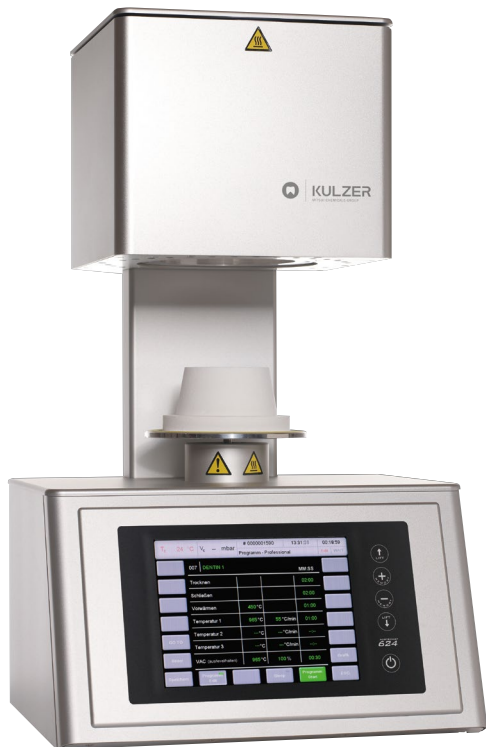
Austromat® 624

Forno para queima de cerâmica odontológica a vácuo.

Cada trabalho em cerâmica é único. Requer sua criatividade individual para produzir uma prótese estética, funcional e personalizada que harmoniza perfeitamente com o dente natural. Por isso, Austromat® 624 pode ser programável e promove um processamento da cerâmica de alta qualidade para o seu laboratório. O Austromat® 624 elimina o estresse da etapa de processamento, permitindo que você se concentre em sua criatividade.

Austromat® 624, o Forno para queima de cerâmica odontológica a vácuo, oferece:

- » Resultados excepcionais de processamento;
- » Software fácil e intuitivo;
- » Tela touchscreen resistente a riscos;
- » Interface USB para fácil transferência de dados;
- » Autodry® - para secagem e resfriamento quando necessário.



Autodry®:

Simula a medição da temperatura do objeto e regula automaticamente a distância entre o objeto e a câmara de queima com a elevação sem vibração para fases precisas de secagem e resfriamento. O Autodry® foi aperfeiçoado e adaptado às exigências das cerâmicas modernas.

Auto-teste automático:

Rotinas internas de teste monitoram perfeitamente a temperatura enquanto o programa está em execução.

Checgem do programa:

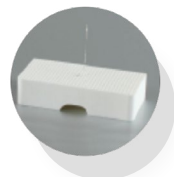
Uma rotina de diagnóstico automático é integrada a todos os componentes do sistema para determinar os intervalos de manutenção.

Conexões:

2 unidades USB, 1 Ethernet (RJ 45).

Apresentação:

Forno cerâmico Austromat® 624, bomba de vácuo, manual de instruções, pinças, cabodo dispositivo.





KULZER
MITSUI CHEMICALS GROUP

Consultor(a): _____

E-mail: _____

Telefone: _____

Kulzer Brasil

R. Cenzo Sbrighi, 27 – Sala 42
São Paulo – SP – CEP 05036-010

☎ Telefone: 0800-580-0829

✉ sac@kulzer-dental.com